

FICHE TECHNIQUE

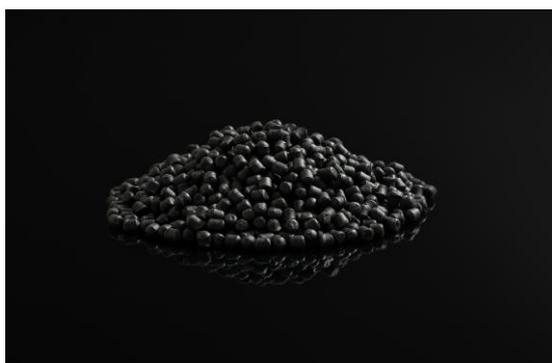


GENERAL INDUSTRIES
L'Heliosis bat. B
220 rue Denis Papin
13857 Aix-en-Provence Cedex 3
France
www.general-industries.com

Date d'émission : 16-JAN-2023
Date de révision :
Version 1.0 / FR

PPT20

SPÉCIFICATIONS



MATIÈRE	PP
COULEUR	NOIR
RÉFÉRENCE	PPT20
CONDITIONNEMENT	BIG BAG SUR PALETTE
ORIGINE	97% PLASTIQUE POST CONSUMMATION

Pour les demandes spécifiques, nous pouvons atteindre 100% de contenu recyclé. Le pourcentage de contenu recyclé dépend de la qualité produit et peut varier avec les nouvelles directives, les conditions d'exploitation, les fournisseurs et la disponibilité des matières premières.



PROPRIÉTÉS	NORMES ISO	VALEURS	UNITÉ
MFI 230°/2.16KG	ISO 1133	[7 ; 10]	g/10min
Module de flexion IZOD entaille à 23°	ISO 178 ISO 180/1A	>1500 [3 ; 6]	Mpa kJ/m2
Densité	ISO 1183	1.04	g/cm3
Taux de charge		[18 ; 22]	%

INFORMATION DE TRAITEMENT

Pré séchage air chaud ou déshydratant
Température séchage 79.4°C
Temps de séchage 2H

Moulage par injection

Plage Température de fusion 191-232°C
Plage Température du moule 32-66°C

Merci de noter que les informations ci-dessous sont issues de valeurs moyennes de lots différents. En raison de la nature des matières premières, ces valeurs peuvent varier. Il est de la responsabilité du client d'optimiser les conditions de traitement et d'assurer l'adéquation à l'utilisation de leurs propres produits. Il est également conseillé que la matière soit préséchée avant utilisation.