

FICHE TECHNIQUE



GENERAL INDUSTRIES
L'Heliosis bat. B
220 rue Denis Papin
13857 Aix-en-Provence Cedex 3
France
www.general-industries.com

Date d'émission : 21-MAR-2022
Date de révision : 01-DEC-2022
Version 3.0 / FR

rPS57G

SPÉCIFICATIONS



MATIÈRE	PS
COULEUR	GRIS
RÉFÉRENCE	rPS57G
CONDITIONNEMENT	BIG BAG SUR PALETTE
ORIGINE	97% PLASTIQUE POST CONSUMMATION

Pour les demandes spécifiques, nous pouvons atteindre 100% de contenu recyclé. Le pourcentage de contenu recyclé dépend de la qualité produit et peut varier avec les nouvelles directives, les conditions d'exploitation, les fournisseurs et la disponibilité des matières premières.



PROPRIÉTÉS	NORMES ISO	VALEURS	UNITÉ
MFI 200°/5KG	ISO 1133	[3 ; 5]	g/10min
Module de flexion	ISO 178	1800	Mpa
IZOD entaille à 23°	ISO 180/1A	7	kJ/m2
Densité	ISO 1183	1.04	g/cm3

INFORMATION DE TRAITEMENT

Pré séchage air chaud ou déshydratant
Température séchage 80°C
Temps de séchage 2-4H

Moulage par injection

Plage Température de fusion 210-230°C
Température de fusion recommandée 215°C
Plage Température du moule 50-70°C
Température du moule recommandée 60°C

Merci de noter que les informations ci-dessous sont issues de valeurs moyennes de lots différents. En raison de la nature des matières premières, ces valeurs peuvent varier. Il est de la responsabilité du client d'optimiser les conditions de traitement et d'assurer l'adéquation à l'utilisation de leurs propres produits. Il est également conseillé que la matière soit préséchée avant utilisation.